

# Axalta

## Imron® Elite SS (Bajos COVs) Esmalte de Poliuretano de Alto Desempeño

---

### Descripción general

Imron® Elite SS es un esmalte de poliuretano de alto desempeño de dos componentes. Es un sistema monocapa de altos sólidos y bajos COVs, ampliamente usado por la industria de camiones pesados, vehículos comerciales, aviación y otras aplicaciones donde se requiere desempeño y apariencia superior. Son productos libre de plomo y cromatos.

Es un esmalte de poliuretano de duración extrema a los químicos y solventes. Esta disponible para colores sólidos y metálicos.

---

### Relación de mezcla



#### Componentes del sistema

Esmalte de Poliuretano	Imron® Elite
Catalizador de Bajas Emisiones	194S
Reductor	8685S o T-99170

#### Relación de mezcla

Combine los componentes en volumen y mezcle perfectamente:

	Volumen
Esmalte de Poliuretano Imron® Elite	3 partes
194S	1 parte
T-99170	10% máximo

#### Aditivos

Acelerador: 389S; use 60 ml por galón listo para aplicar.

Acelerador: 8989S; use 30 ml por galón listo para aplicar.

Eliminador de ojos de pescado: 359S; 30 ml por galón en colores sólidos. Usar VGF-70050; 30 ml por galón en colores metálicos.

#### Tiempo de vida de la mezcla catalizada

2 horas a 21°C

2 – 4 horas a 21°C con Acelerador 389S

45 minutos a 21°C con el Acelerador 8989S



---

## Aplicación

Aplique una mano cruzada con la técnica norte – sur y luego este – oeste. Algunos colores pueden requerir pasadas adicionales para cubrir. Los tiempos de oreo entre manos varía de 30 segundos y 5 minutos. En general, entre más corto sea el tiempo de oreo, se tendrá una mejor nivelación del acabado.

No aplique Imron® Elite si la temperatura de la pinturas esta debajo de los 10°C, si el sustrato o el ambiente están por debajo de 10°C o por arriba de 43°C.

Si va a recubrir con más esmalte Imron® Elite y han pasado más de 16 horas, o se ha forzado el secado, se recomienda lijar.

### Sustratos

Primario Uro® 5000 (1220S)

Prime N' Seal® Flotillas

Primario EpoxyUro® (828SM)

### Preparación de superficie

Dependiendo del primario utilizado siga las recomendaciones en cada caso y respete los tiempos de oreo y procesos de lijado si se requiere con el primario o sellador seleccionado.

Asegúrese de que la superficie esté limpia y libre de polvo y otros contaminantes, use Sontara® trapo barniz antes de la aplicación.

### Repintado/ reparaciones

Puede ser repintado en cualquier etapa del secado o curado.

Si se hace después de 16 horas, lijar con lija de P600 ó más fina.

### Recomendaciones

Cuando no se agrega reductor, puede obtenerse la viscosidad de aplicación del Imron® Elite elevando la temperatura del esmalte a 35°C ± 2°C mediante baño maría, lo cual optimiza la apariencia, pero arriba de los 43°C podría causar gelado del material. Es importante observar que esto se hace antes de mezclar el catalizador, pues calentar la mezcla podría disminuir la vida útil de la misma.

---

## Configuración de la pistola

### • Convencional y Bombas de Presión

Gravedad/Succión..... 1.4 mm - 1.6 mm

Flujo..... 300 – 350 ml/min

### • Presión del aire

Convencional y Bombas de Presión

Panel/Multi-Panel.....55 – 60 lbs en la pistola

---



## Tiempos de secado

<b>Secado al aire:</b>	Sin acelerador
Oreo entre manos	0.5 - 5 minutos
Secado al tacto	4 - 6 horas
Secado al polvo	10 – 12 horas
Para franjeo	12 – 24 horas
Para armado	72 horas
<b>Secado al aire:</b>	Con 389S
Oreo entre manos	0.5 - 5 minutos
Secado al tacto	1 – 2 horas
Secado al polvo	2 – 4 horas
Para franjeo	4 – 6 horas
Para armado	72 horas
<b>Secado al aire:</b>	Con 8989S
Oreo entre manos	0.5 - 5 minutos
Secado al tacto	0.5 – 1 hora
Secado al polvo	1 – 2 horas
Para franjeo	2 – 4 horas
Para armado	72 horas
<b>Secado forzado:</b>	30 minutos @ 65°C
Oreo antes del horneado	15 minutos

## Propiedades Físicas

COV:	0.42 Kg/lt
Rendimiento Teórico:	21.0 m <sup>2</sup> /lt listo para aplicar a 1 milésima de espesor de película.
Sólidos en Peso:	62 % depende del color
Sólidos en Volumen:	51.9 % depende del color
Espesor de Película Seca:	1.8 a 2.2 milésimas dependiendo del color

## Seguridad y Manejo

Antes de usar cualquier producto de Axalta, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados.

Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad.